

# SR2010 parcella kombájn



SAMPO ROSENLEW







A Sampo Rosenlew 2010 a vetőmag termeltetéssel, fajta előállítással és nemesítéssel foglalkozó kísérleti gazdaságok számára készült és elengedhetetlen ennek a gépnek használata, az itt megkövetelt pontos munkafolyamatok végett.

Ezt szem előtt tartva tökéletesítették a Sampo Rosenlew mérnökei az SR 2010 minden egyes részletét. A parcellák betakarításának legfontosabb tényezője, hogy biztosítani tudjuk, hogy az összes szem az adott parcelláról származzon.

Ennek garantálása érdekében az SR2010 rendkívül hatékony és megbízható öntisztító rendszerrel rendelkezik.

Az SR 2010 alapfelszereltsége a gabona vágóasztal, de szükség szerint napraforgó, illetve kukorica betakarító adapterrel is szerelhető.

A Sampo Rosenlew kombájnok híresek arról, hogy könnyen és gyorsan tisztíthatók és az alól az SR 2010 sem kivétel.

# VÁGÓASZTAL JELLEMZŐK

## VÁGÓASZTAL

A fejléc tisztán és egyenletesen vág.

Az SR 2010 a CHAC rendszert használja (Constant High Volume Air Stream Cleaning - állandó magas térfogatú légáram tisztítás) a tisztaság érdekében az asztalon, hogy biztosítsa a tiszta mintákat.

A fülkéből kényelmesen működtethető elektromos és hidraulikus beállítások teszik lehetővé sokoldalú és pontos cséplést.

A speciálisan kialakított kefék a motollán, kombinálva a hatékony légáramlási rendszerrel az egész cséplési folyamat során kiemelkedő tisztaságot eredményeznek.

A tervezés során minden részletet figyelembe vettek, hogy egységes és megbízható mintákat kapjunk.

Vágóasztal méretek: 1,5 m, 2,0 m vagy 2,3 m.





# CSÉPLÉSI RENDSZER

## LÉGÁRAMLÁS A VÁGÓASZTALON

A ventilátor a légáramtisztító rendszer alapja.

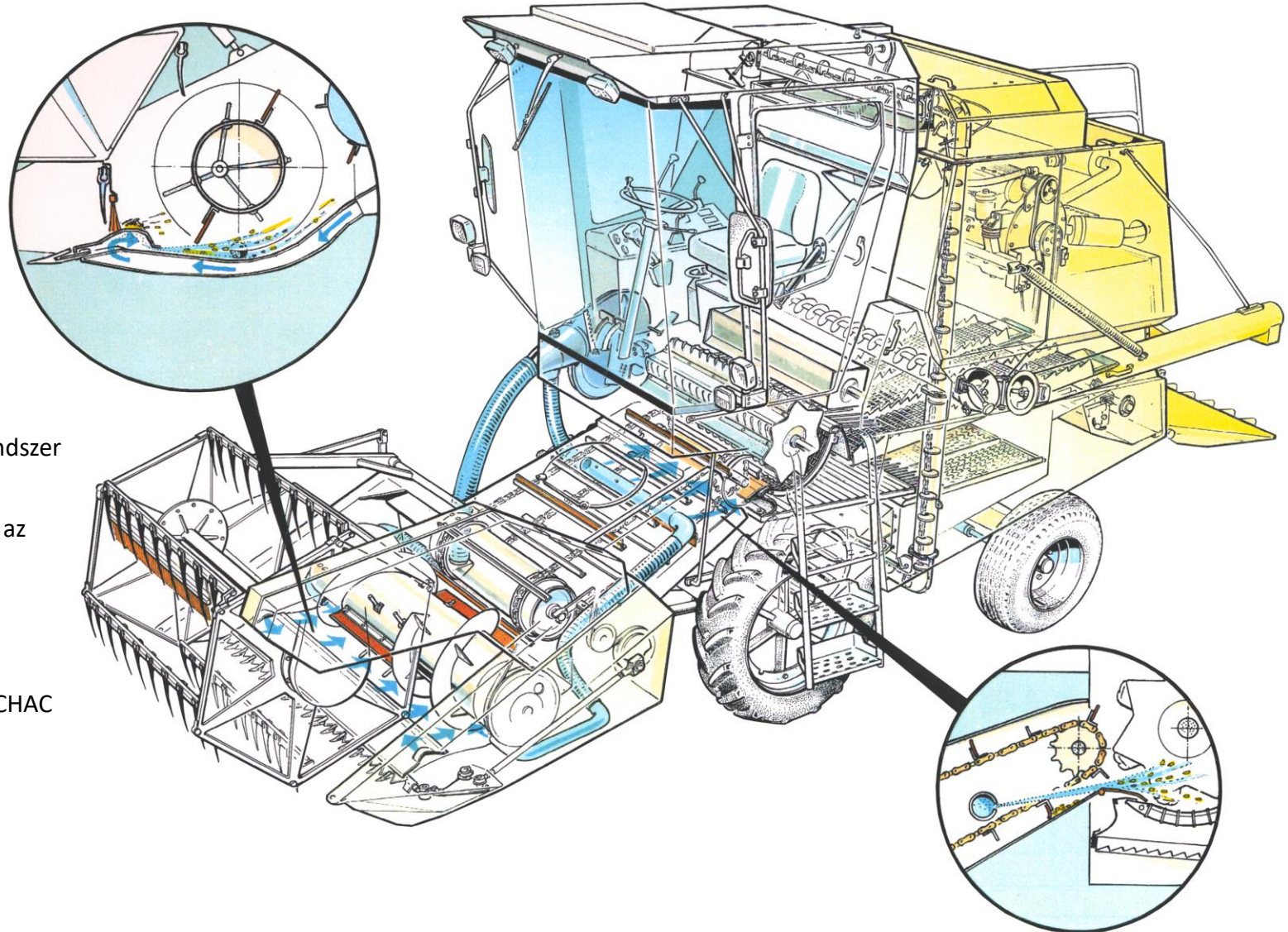
A légáramlást egy szíj hajtásos ventilátorral állítjuk elő és az elosztó rendszer segítségével pontosan a tisztítási helyekre vezetjük.

A fejléc folyamatos légáramlási rendszerrel rendelkezik, hogy biztosítsa az egységes és tiszta mintákat.

A terményt a ferdefelhordó egyenletesen továbbítja a cséplődobhoz.

A ferdefelhordó 2 láncos, mely stabilizálja a léceket.

A felhordó rendszert minden egyes parcella után alaposan tisztítja a CHAC rendszer.





# CSÉPLÉSI REDSZER

## SZALMARÁZÓK ÉS SZECKÁZÓ

Az SR 2010 három szalmarázó ládával és egy rostarendszerrel rendelkezik.

A nagyobb hatékonyság érdekében a kombájnról opcionális kettős rostarendszer is felszerelhető.

A szalmaszecsvezető opció. A szecsvezető jó ellensúlyként működik a kombájnról kiegyensúlyozásában is.

## MAGFELHORDÓ ÉS A CSÉPLŐDOB

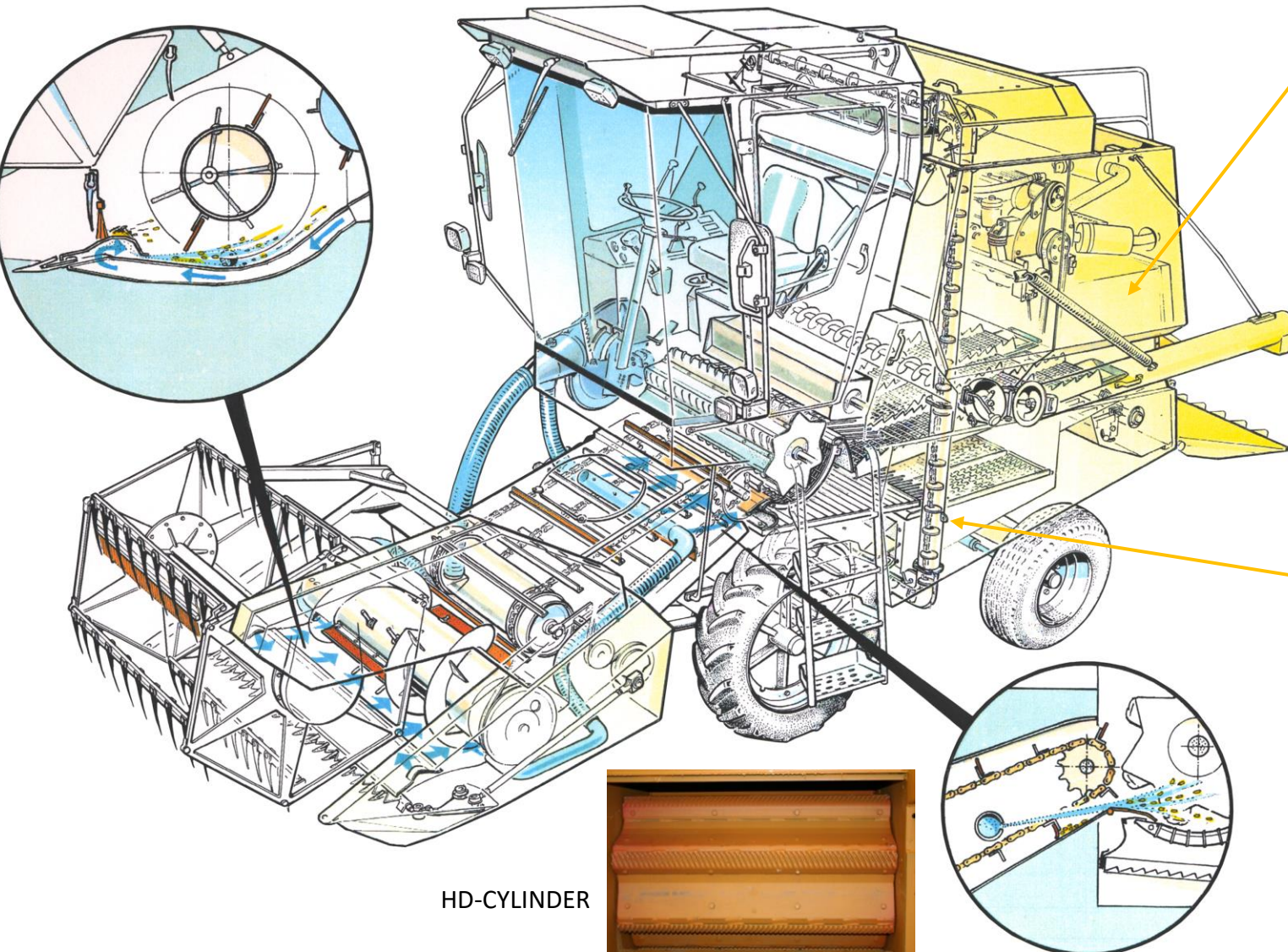
A speciálisan kialakított magfelhordó kiválóan tömített. Ez megakadályozza a termés visszahullását, ezáltal biztosítja tiszta és egységes minták lehetőségét.

A felhordólánc, kör alakú műanyag lapáttal van szerelve, mely tökéletesen illeszkedik csővezetékhez.

A nagy teherbírási zárt cséplődob és a nagy átfedési szöggel rendelkező kosár, már több mint 4500 parcella kombájnról bizonyított.

Az elektromosan állítható cséplődobot úgy tervezték, hogy még a legnehezebb cséplési körülmények között is bizonyítson.

Ez a cséplőhenger minden körülmények között megfelelő munkát végez.



HD-CYLINDER

# MÉRLEG RENDSZEREK

## COLEMAN MÉRLEG RENDSZER

Az első Coleman mérőrendszert 1986-ban fejlesztették ki, amely a következőket tartalmazza: a mérleg és a magtovábbító.

Mostanra egy kiforrott rendszerrel fejlődött, amely alkalmazkodott a megnövekedett kombajn teljesítményéhez és az azonnali információt szolgáltat a felhasználói igényeknek megfelelően.

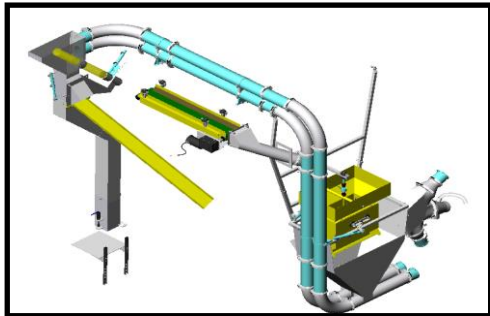
A rendszert pneumatikusan működtetik és 50 gramm pontossággal kalibrálják. A terményt szállítószalagon és csúszdán keresztül szállítják a lift alatt a fülke jobb oldalán lévő mérőtartályba. A mintavételezés gyorsan és folyamatosan történik ezáltal a lehetőség van a parcellák egymás utáni betakarításához.

## HARVESTMASTER GRAIN CAGE

A Graingage mérőrendszer ma a legnépszerűbb rendszer. Az anyag továbbításnál az alapötlet hasonló, mint a Coleman rendszerénél. A fő különbség, hogy több és különbözőbb adatokat lehet gyűjteni a mintákból.

Az érzékelők érzékelik a súlyt, a nedvességet és a Mirus™ szoftver segítségével kiértékelésre alkalmassá teszi az adatokat.

A Harvestmaster Graingage-ről további információt a [Harvestmaster.com](http://Harvestmaster.com) weboldalunkon talál.



COLEMAN MÉRŐRENDSZER



# MŰSZAKI JELLEMZŐK

## VÁGÓASZTAL

Elérhető szélességek	m	1,5 2,0 és 2,3
Vágási magasság	m	-0,20 ... + 1,20
Késsebesség	löket / perc	1020
Visszaforgató	típus	elektromos (opció)

## MOTOLLA

Átmérő	m	1,05
Sebesség tartomány	fordulatszám	15... 49
A fordulatszám beállítása		elektromos
Előre/hátra mozgatás		elektromos

## FERDEFELHORDÓ

Magtovábbítás		láncos
---------------	--	--------

## CSÉPLŐHENGER

Átmérő	mm	500
Szélesség	mm	780
Fordulatszám-tartomány	fordulatszám	400-1150
A fordulatszám beállítása		elektromos
Cséplő lécek száma	db	7
Zárt dob		standard

## DOBKOSÁR

Raszterrudak száma	db	12
Magasság	mm	490
Takarási szög	fok	108
Beállítások		manuális

## SZALMARÁZÓLÁDÁK

Ládák száma	db	3
Leválasztási terület	m <sup>2</sup>	1,4

## TISZTÍTÁS

Felső rosta	m <sup>2</sup>	0,7
Kettős rosta, visszahordással		opció
Alsó szita	opció	0,47
Magtovábbítás		csőszerű gabonaszállító

## MAGTARTÁLY

Kapacitás	l	1700
-----------	---	------

## MOZGATÁS

Motor	kW / LE	54/73
Üzemanyagtartály úrtartalma	l	140
Hajtás		hidrosztatikus
Abronsok	elől hátral	12.4R24 11,5-15

## SÚLY ÉS MÉRETEK

Súly	kg	3400
Hossz az asztallal	m	6,4
Szélesség	m	2,5
Magasság	m	3,3
Forduló sugár	m	3,5



# SAMPO ROSENLEW



**Sampo Rosenlew Ltd**

Konepajanranta 2A

P.O. Box 50

FI-28101 Pori, Finland

Tel. +358 207 550 555

Fax. +358 2 632 6546

[www.sampo-rosenlew.fi](http://www.sampo-rosenlew.fi)