

COMIA széria

2Roto
C20, C22, C24



SAMPO ROSENLEW




COMIA

SERIES

2Roto



A combine harvester is shown from a low angle, moving through a vast field of golden grain. The sky is a deep blue with a few wispy clouds. The harvester's dark silhouette is prominent on the left side of the frame.

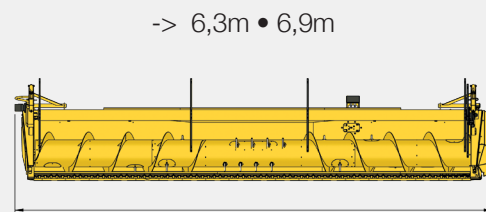
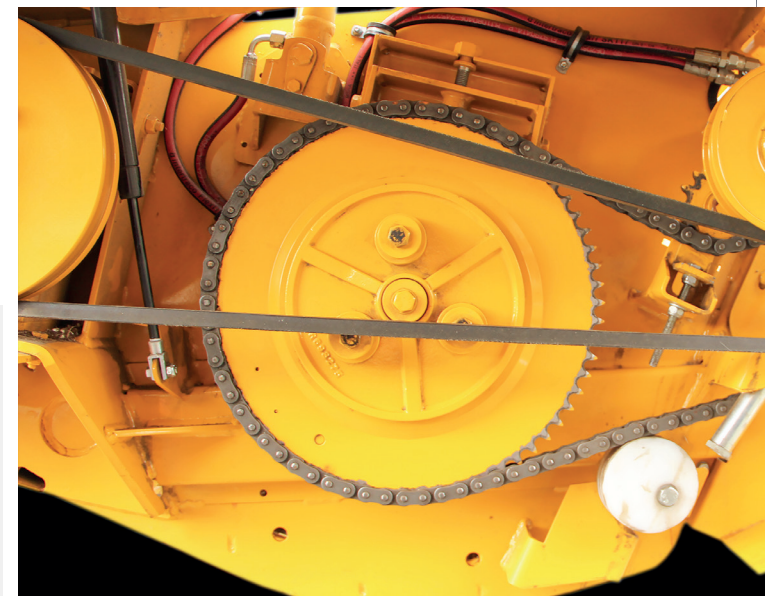
**A TELJESÍTMÉNY
új szabványa a
COMIA 2Roto**

VÁGÓASZTAL

Könnyen csatlakoztatható, köszönhetően a kialakításának és a központi hidraulikus csatlakozónak. Ezek a tulajdonságok megtalálhatók a Comia-sorozat további kombájnjainál is. A műanyag fogas kialakítású motolla és a hidraulikus visszaforgató rendszer teszi rendkívül funkcionálissá a vágóasztalt.

A keresztirányú szintezés alapfelszereltség a C20-C24-es modellnél. Az AHC, az automatikus vágóasztal vezérlés, opcióként van jelen, amely még a legszélesebb asztalokat is könnyen kezelhetővé teszi. A vágóasztal szélessége 6,3 métertől egészen 6,9 méterig terjed. A 6,9 m-es szélességű asztalon a konzolcsiga láncmeghajtású, hogy biztosítsa az egyenletes működést minden körülmények között.

A 2Roto modellek 7,5 m vario vágóasztallal is felszerelhetők. Ezt a fejlécezt a BISO gyártja. A vario modell azt jelenti, hogy a kés és az adagoló csiga közötti távolság beállítható. A beállítást a vezetőfülkéből lehet elvégezni.



HATÉKONY VÁGÓASZTALOK

6,9 méterig.

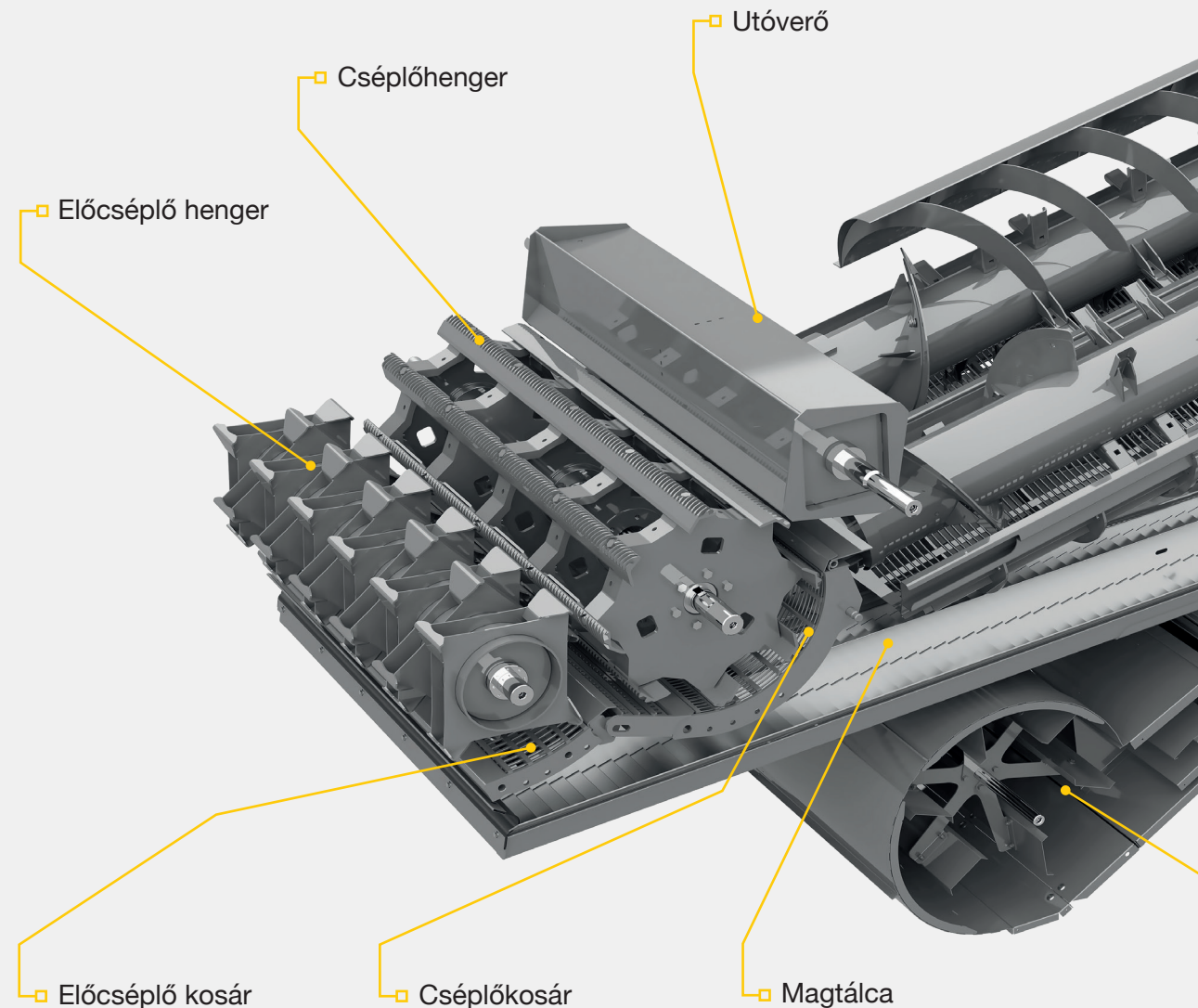


CSÉPLŐMECHANIZMUS

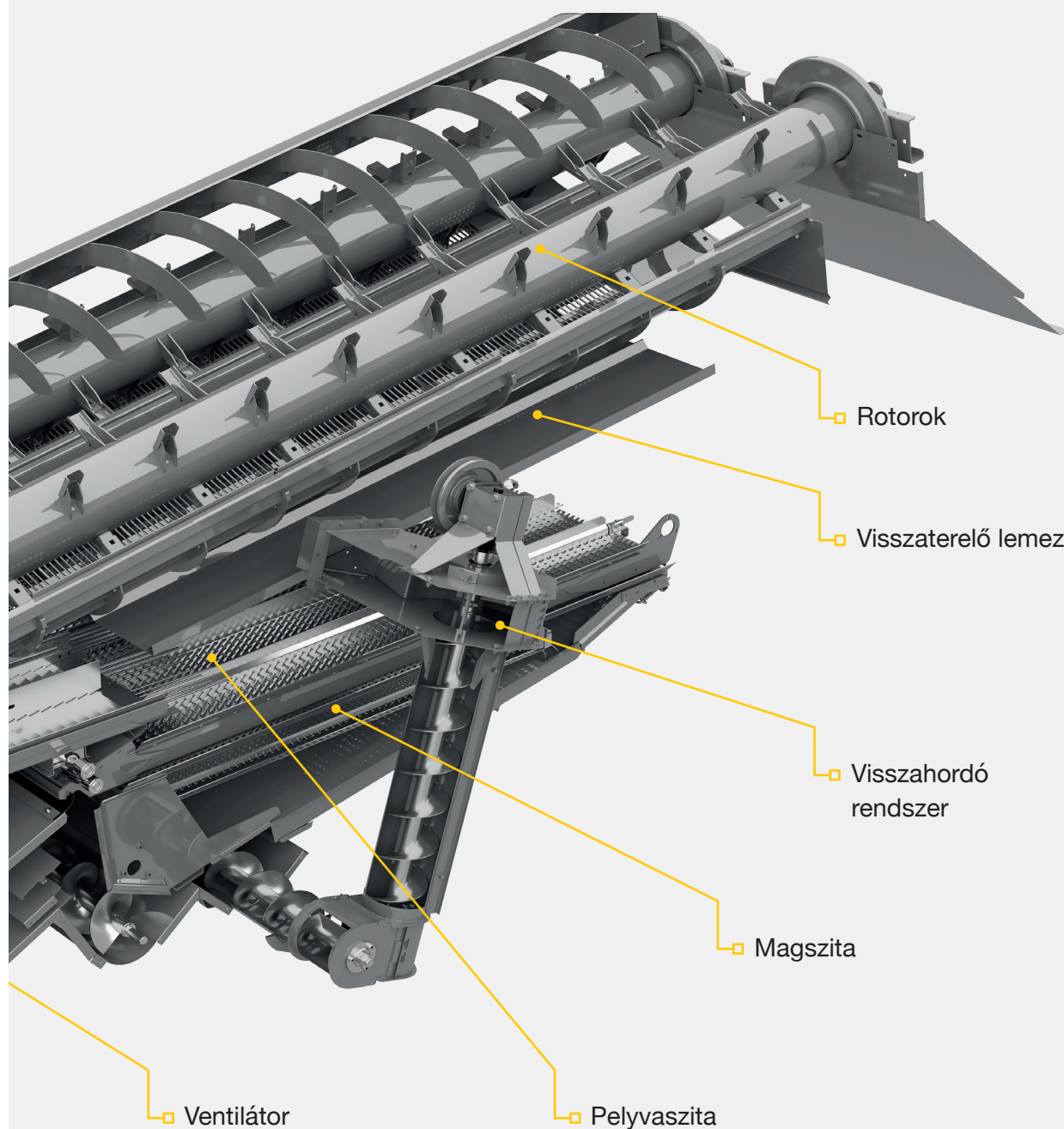
A Comia-sorozatban használt Heavy-Duty (erős, nagy teherbírású) cséplődob biztosítja az egyenletes forgást, minden körülmény között. A 8 léces cséplődob átmérője 500 mm. A cséplőszerkezet szélessége 1.330 mm. A cséplőhenger peremei öntöttvasból készülnek. A cséplőlécek mögött ebből több is található. Ennek a köszönhetően a dob mindig kiegyensúlyozott állapotban kerül, akárhányszor indítjuk újra a cséplés után. A COMIA C20 modellen a cséplést egy henger végzi, míg a C22/C24-es modellen a cséplést két henger végzi. Ez a rendszer TS-rendszer néven ismert. Az előcséplődob kiegyenlíti és felgyorsítja az anyagáramot és úgy érkezik a fő cséplőhengerhez. A fő cséplés a második dobnál történik, azonban ezeknek a kombájnnak további két rotorja is van, ami részt vesz a cséplésben és a szalmaelválasztásban. Ezért hívják hibrid kombájnnak. A cséplődob 400 és 1200 fordulat/perc közötti fordulatszámra működik és automatikus szíjteszt rendszerrel van ellátva.

VENTILLÁTOR ÉS RÁZÓASZTAL

A nagy átmérőjű ventilátor hat ventilátorlapáttal hatékonyan fújja az anyagot a tisztító szerkezetre. A rázóasztal alakja és meghajtása is változott, így a korábbinál intenzívebben mozog. A magtálca és a felső rosta közötti távolság



C22/C24 cséplőegység.



is megváltozott, megnőtt. A ventilátor sebessége a fülkéből kényelmesen állítható. A ventilátort egy praktikus zsaluval is ellátták, amely akkor nyitható, ha a ventilátor hatékonyságát csökkenteni akarják, például az aprómagok cséplésekor.

A felsőrosta egy modern lamella szita. Az RV2 lamella szitán minden második lamella ferdén lefelé hajlik, hogy hatékonyan megakadályozza a szalma töredékek bejutását a gabonatarályba. A szemszita RV3 típusú lamellaszita. Mindkét szitamodell, az RV2 és az RV3, több mint 30% -kal jobban nyitva maradhat, mint egy szokásos szita anélkül, hogy tisztítatlanul kerülnének a magok magtartályba.

2 ROTO – HIBRID TECHNOLÓGIA

A hagyományos szalmaládák helyett a kettős rotoros rendszer lehetővé teszi a Comia számára a több mint 30% -os cséplési teljesítmény növekedést. Az aratandó növényektől függően három különböző sebességre lehet állítani. A dupla rotorok a szalmaládákhoz képest jóval hatékonyabbak üzemelnek. A szemvesztesség a szalmaládával szerelt kombájnokkal viszonylag hirtelen mutatkozik, míg a rotoroknál, ez jóval később jelentkezik. Az utóverő a rotorokat alulról tölti és a rotorok a centrifugális erő hatására finoman átnyomják a gabonát a rotor kosarain. Különböző növényeknél, például a kukoricánál, a kosarak cserélhetők. A kosarak alatt egy nyitott visszaterelő lemez van, amely visszajuttatja a gabonát a gabonatalcába.

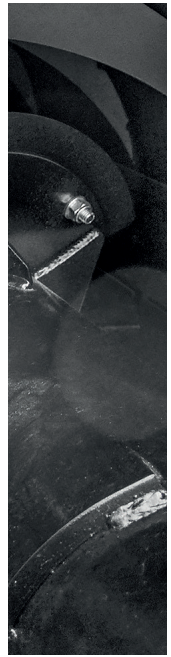
MAGFELHORDÓ

A technikai változtatások következtében a kicsépel mag mennyisége megnövekedett, ezért a kombájn ezen részén is fejlesztésekre volt szükség. A magcsiga átmérőjét és a magelevátor méretét megnövelték a nagyobb mennyiség miatt. Ezáltal a 2ROTO modell óránként több tonnát képes kezelni, mint egy szokásos COMIA -modell.

VISSZAHORDÓ RENDSZER

A visszahordandó anyag bekerül a gép baloldalon lévő csigás felhordóba. A visszahordott újracsepelendő anyag cséplése a csiga tetején történik. Ez egy ismert rendszer, melyet a Sampo már használ más Comia modelleken is.







”Nagy hatékonyságú gabonafelhordó”

”Automatikus feszítésű variátor”

”6,9 m-es modellen a behordócsiga,
lánc meghajtású”



”A 6 lapátos venti
ládás kivitelnél”

”AVARA fülke, csend

”100 l / s ürítési sebesség, ürítési magasság 4,4 m”

entilátor, hatékonyabb, mint a
l”

endes, ergonomikus, jó kiláthatóság”



2Roto



GABONATARTÁLY

A COMIA C20 és C24 modellek 9000 és 10 000 literes gabonartályokkal vannak felszerelve. Csépléskor a gabonartály fedelét fel kell emelni, ez könnyen elvégezhető elektromosan a vezetőfülkéből. A kirakodási sebesség 100 l/s, a kirakodási magasság pedig 4,4 méter. A kirakodási cső hossza is elegendő, még szélesebb vágóasztalnál is. A hosszú kirakodó csiga, könnyen irányítható a vezérlő karon lévő gomb megnyomásával. Az ürités is vezérelhető innen. A C22 gabonartálya 7600 literes.

AVARA – TÖBB, MINT JÓ KÜLSŐ

Nyolc munkalámpa, modern LED-es nappali menetlámpák és széles szélvédő. A vezetőnek biztosított legyen a tökéletes rálátás a vágóasztalra, ez volt az egyike azoknak a dolgoknak, amelyeket leginkább figyelembe vettek az új vezetőfülke tervezésénél. A szélvédő szintje a padló alatt húzódik, ez fokozza a rálátást a vágóasztalra és az adagolócsigára egyaránt.

KONZOL

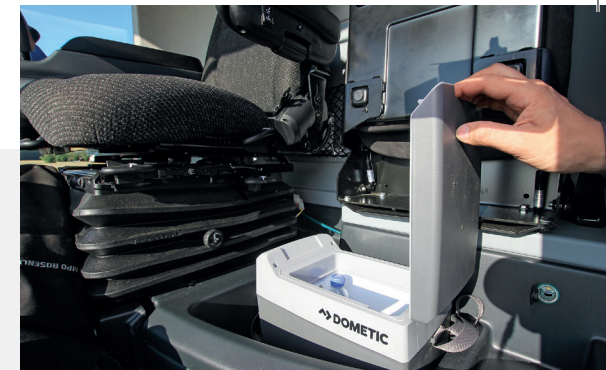
A többfunkciós kar csak egy része a Comia-sorozatban alkalmazott, jól átgondolt kezelőszerveknek. Minden csépléssel kapcsolatos tevékenység, a vágóasztal és a gép kezelőszervei is a kartámaszban található. A konzol 12V-os és USB csatlakozókkal is rendelkezik.

EGYKEZES VEZÉRLÉS

Minden ember más és más méretű kézzel rendelkezik. Ez kihívást jelentett az új multifunkcionális kar megtervezésénél. Mivel az összes fontos kapcsoló a többfunkciós karon található, ezért ezeket könnyen kezelhetővé kellett tenni. A kar 45 fokos kialakítása eltér a piacon jelenleg jelenlévő többi megoldástól. Az eredmény optimális, hiszen a kar elhelyezkedését ergonómiára összpontosító szakértők tervezték.

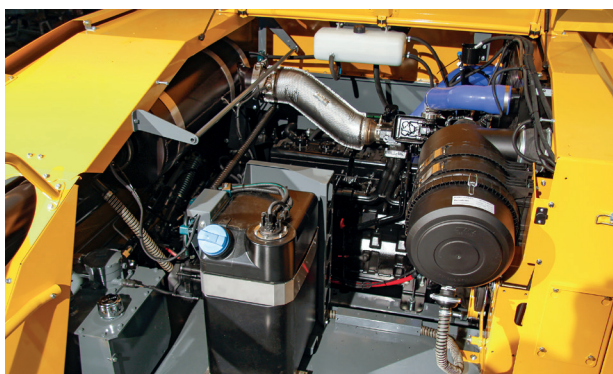
COMVISION II

A 12,3 hüvelykes 8:3-as képernyő a piacon a legszélesebb kombájn képernyő. Cséplés közben egy kézzel könnyen vezérelheti az érintőképernyőt. A képernyőt két nézetre osztották, statikus és alternatív nézetre. Az alternatív nézetet maga is kiválaszthatja pl. fordulatszám-figyelő nézet vagy hátsó kamera nézet. Nagyon könnyű figyelemmel kísérni a cséplési munkafolyamatot, hiszen egyszerre látni pl. a szemvesztés jelzőket, a vágóasztal magasságát, a haladási sebességet és figyelmeztető lámpákat. A beavatkozás esetére a ComVision II egy előugró képernyővel és hangjelzéssel figyelmeztet.





Opcióban elérhető a négykerék-hajtás.



ERŐÁTVITEL

MOTOR

A dieselmotorokra vonatkozó károsanyag kibocsátási előírások folyamatosan szigorodnak. A Sampo Comia sorozat gépei megfelelnek a kereskedelmi gépekre vonatkozó legszigorúbb kibocsátási követelményeknek. Az új SCR dízel technológia alkalmazása kíméli a környezetet és 10% üzemanyag megtakarítást eredményez Common Rail üzemanyag-rendszerekhez képest. A motor kipufogógázát AdBlue-val kezelik. A fülkében található Comvision kijelző segítségével figyelemmel kísérheti az adalékanyag fogyasztását is. A Comia-sorozat az AGCO Power Tier5 motorokat használja.

MEGHAJTÁS

A Comia vezetése nagyon egyszerű. Az irányítókar, az irány és a sebesség meghatározásáért szolgál. Az alapfelszereltséghez tartozó széles gumibroncsok jó vezetési körülményeket biztosítanak. Egy másik praktikus lehetőség a hidraulikus négykerék-meghajtás. Ez lehetővé teszi a hátsókerekek meghajtását is. Ez segíti az előrehaladást nehéz körülmények között és akadályozza a mély nyomvonal kialakulását.

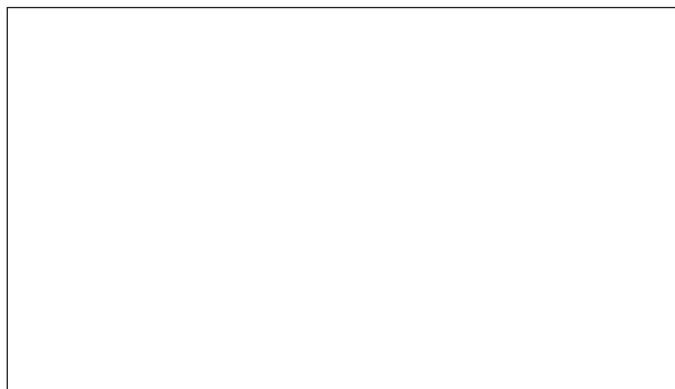
A Comia C24 nagy teherbírású első tengellyel és elektromosan vezérelt rögzítőfékkel van felszerelve. Minden 2Roto modell négykerék-meghajtással szerelhető fel, ebben az esetben a gép erős NAF hátsó tengellyel van felszerelve.

COMIA Technikai adatok		C20, C22, C24
VÁGÓASZTAL		
Normál szélesség	m	6,30 / 6,90
opcióban Varío	m	7,50
Vágási magasság	m	- 0,20...+1,20
Kasza sebesség	löklet/min	1020
Visszaforgató rendszer	típus	hidraulikus
MOTOLLA		
Átmérő	m	1,05
Sebesség tartomány	ford/min	0...50
Sebesség beállítás		hydr. (auto)
Mozgatás		hidraulikus
ELŐCSÉPLŐDOB, C22/C24		
Szélesség/átmérő	m	1,33/0,40
Fordulat	ford/min	420...1200
Kosár felület	m ²	0,41
CSÉPLŐDOB		
Szélesség/átmérő	m	1,33/0,50
HD-henger		std
Cséplőléc száma	db	8
Cséplőléc típusa		cserélhető
Fordulatszám tartomány	ford/min	420...1200
Fordulatszám beállítás		elec.
CSÉPLŐKOSÁR		
Felület	m ²	0,62
Fedési szög	°	105
Lécek száma	db	9
Kosár távolság állítása fokozatmentesen	mm	6...42
Kosár állítás		elec.
SZALMA LEVÁLASZTÁS		
Rotorok	db	2
Teljes leválasztási felület	m ²	3,1
RÁZÓASZTAL		
Felső rosta	m ²	2,30 + 0,40
Alsó rosta	m ²	1,80
Teljes felület	m ²	4,50
Ventilátor sebessége	ford/min	elec. 515-1100

COMIA Technikai adatok		C20, C22, C24
SZALMA SZECSEKÁZÓ		
Lengőkéses		std, 3800 ford/min
MAGTARTÁLY		
Kapacitás C20	m ³	9,00
Kapacitás C22	m ³	7,60
Kapacitás C24	m ³	10,00
Üritési magasság	m	4,40
MOTOR		
		AGCO Power
Teljesítmény	kw/LE	221/300
Fordulatszám/hengerszám		2000/6
Üzemanyagtank kapacitás	l	450
SEBESSÉGVÁLTÓ		
		Hydro
Végrehajtás		zárt rendszer
GUMIABRONCSOK		
Elöl		800/65R32
Hátul		500/70R24
KABIN		
		Avara
Ülés		légrugós
Pótülés		std
Fűtés		std
Légkondicionálás		std
Radio		std
Monitor		Comvision II
TÖMEG		
C20, standard asztallal és szecsekázóval	kg	13300
C22, standard asztallal és szecsekázóval	kg	14050
C24, standard asztallal és szecsekázóval	kg	14570
MÉRETEK		
C20, hosszúság asztal nélkül	m	7,41
C22, hosszúság asztal nélkül	m	7,83
C24, hosszúság asztal nélkül	m	7,83
Szállítási magasságt	m	3,99
Szállítási szélesség, asztal nélkül std. gumival	m	3,70



SAMPO ROSENLEW



Sampo Rosenlew Ltd

Konepajaranta 2A

P.O. Box 50

FI-28101 Pori, Finland

Tel. +358 207 550 555

Fax. +358 2 632 6546

www.sampo-rosenlew.fi

A Sampo Rosenlew kombájnok termékfejlesztése folyamatos. Ezért a Társaság fenntartja a jogot arra, hogy előzetes értesítés nélkül és a korábban gyártott kombájnok változtatásának kötelezettsége nélkül módosítsa a termékeket. Az ebben a broszúrában szereplő képek világszerte használt anyagokból vannak kiválasztva, ennek eredményeként egyes részletek országonként eltérőek lehetnek. Ellenőrizze az információkat a kereskedőnél.