

COMIA KOMBÁJNOK



SAMPO ROSENLEW



A SAMPO COMIA EGY MAGAS SZINTEN FEJLESZTETT KOMBÁJN MODELL

A COMIA egy kiemelkedően hatékony kombájn típus, amely megfelelő a nagy és közepes méretű gazdaságok számára. A kiemelkedő teljesítmény és a könnyű irányíthatóság, még a leghosszabb munkanapokat is egyszerűvé teszi.

A COMIA számos helyen bizonyított már szerte a világon, a nagyon száraztól a magas nedvesség tartalmú növények aratásakor is.

További információért keresse a helyi viszonteladó partnereinket vagy látogasson el a www.sampo-rosenlew.fi honlapra.



COMIA

SERIES



ISMERJE MEG A COMIA ÉLMÉNYT!



GEN-3



C10 C12 C14

GEN-3 – A BETAKARÍTÁS HATÉKONYSÁGA ÉRDEKÉBEN

A szélesebb, hat ládás SAMPO kombájnoknál ez már a harmadik generációs (GEN-3) fejlesztés 2001 óta. Ezen jelentős műszaki fejlesztések eredményeképpen, most bemutatunk egy új modellt is, a COMIA C14-et. A szélesített (hat szalmarázós) SAMPO kombájnok mostantól C10-től C14 típusig érhetőek el.



COMIA C14 – 10 000 LITERES KAPACITÁS

A COMIA család új taggal bővült. A C14 modellt a C12 alapján terveztük és alakítottuk ki, de az eddigi legnagyobb magtartállyal mutatkozik be, amely 10 000 litert jelent. A tartály fedeleit a vezetőfülkéből tudjuk felnyitni, így a kombájn magassága eléri már az 5 métert. A fedeleket szállító pozícióba állítva a kombájn magassága 4 méter. A fedelek felnyitása közben az ürítőcsiga is munka pozícióba kerül. A tartályban található még 2 szállítócsiga, melyek funkciója, hogy a learatott magot folyamatosan a tartály legmagasabb pontjába juttassák. Ezáltal a magcsiga egyenletesen el tudja osztani a magot a tartályban. A gyors ürítés, amely 100 liter/másodpercet jelent, gondoskodik ezen óriási tartály gyors ürítéséről. Az ürítőcsiga 5 méter hosszú és az ürítési magasság 4,4 méter.

ERŐS ELSŐ TENGE LY

A C14 modell egy erős első tengellyel szerelt. A leajtások és a sebességváltó képes megbirkózni, ezzel a nagy méretű magtartállyal, továbbá a 6-soros kukorica vagy akár egy vario gabona adapter terhelésével is. Az első tengely fel van szerelve egy elektromos rögzítőfékkel is, amelyet a vezetőfülkéből lehet működtetni.



HÁROM FŐ ALKOTÓELEM

Az elmúlt években kifejlesztett megoldások a vásárlói igények és szükségletek megfigyelése révén születtek meg. Az aratási idő maximalizálása, lett az egyik fő téma. Az új, erős variátor szíjtárcsák, a nagyobb kapacitású magcsiga és a jelentős fejlesztésen átesett rosta felület az új ventilátorral, mindezeket a célokat szolgálja. Ez a 3 fő fejlesztés lehetővé teszi, hogy a szélesített COMIA, új és nagyobb aratási kapacitást tudjon elérni.



MÉG HATÉKONYABB RÁZÓSZERKEZET

Ennek a résznek több eleme is fejlesztésen esett át. A ventilátor hat lapáttal, már képes nagy és egyenletes „nyomatékkal” fújni a teljes rázóasztal felületen. A forgási sebesség 515 és 1100 (fordulat/ perc) közt változtatható. A gyűjtőasztal egy magasabb pozícióban helyezkedik el, mint korábban a rázóasztal felülethez képest. Az így kialakult térrészen keresztül, a levegő áramlása könnyebben teríti és továbbítja a bekerült anyagot. Az elválasztáshoz szükséges további levegő mennyiség, alulról áramlik mindkét rostán keresztül, ahogy az korábban is történt. Ezzel a fejlesztéssel nagyobb kapacitást érhetünk el a rosta felületen. A rosták mozgása jelentősen intenzívvé vált, mint korábban, az egyes magok minél alaposabb tisztítása céljából.

NAGY MÉRETŰ VARIÁTOR

A szélesebb szíj 100%-kal nagyobb kapacitást biztosít az erőátvitel szempontjából és a szíjtárcsák átmérője is nagyobb lett, mint a korábbi generációs modellek esetén. A forgási sebesség 420 és 1200 (fordulat/ perc) között lehet, amely azt jelenti, hogy a szíjtárcsákat nem kell cserélni például kukorica aratásakor. Annak érdekében, hogy a hasznos aratási idő növelhető legyen egy adott napon belül, a variátor önfeszítő, melynek révén, az eszköz érzékeli a terhelés csúcsokat és nincs szükség a szíjak újra feszítésére.

NAGY KAPACITÁSÚ MAGFELHORDÓ

Kezdve az alsó szállító csigától, egészen a magtartályig, minden alkatrész nagyobb méretű. Ez a felhordó képes akár 80 t/óra termény szállítására is. Mivel a csigák és a magfelhordó átmérője nagyobb / szélesebb, ezáltal alacsonyabb sebességen dolgoznak, mint korábban. Ennek előnye, a termény kíméletesebb kezelése. Nedvesebb aratási körülmények között is képes, ez a magfelhordó a termény a tartályba juttatni. A C14 modell esetében, a magfelhordó egészen a termény tartályig tart.





VÁGÓASZTAL

Az évekig tartó gondos tervezésnek köszönhetően, a COMIA vágóasztalok könnyen képesek kezelni egyaránt a magas vagy alacsony szárhosszúságú növényeket is. A behordó csiga és a kések távolsága biztosítja, a gépegység ferde felhordójának folyamatos anyag ellátását.

COMIA C6-TÓL C14-IG

- Vágóasztal szélessége 3,9- 6,3 m
- Automatikus motolla sebesség szabályozás
- AHC- Automatikus talajkövetés
- Hidraulikus visszaforgatás
- Karbantartás barát WB -kés hajtás



KÉS

A COMIA termékcsalád modern, csavarral rögzíthető késeket használ. Meghibásodás esetén, a kések könnyen cserélhetők. A késeket egy ékszíjjal meghajtott Wobble Box hajtás működteti. A WB kés meghajtási forma szinte karbantartás nélkül üzemeltethető.

ADAGOLÓ CSIGA

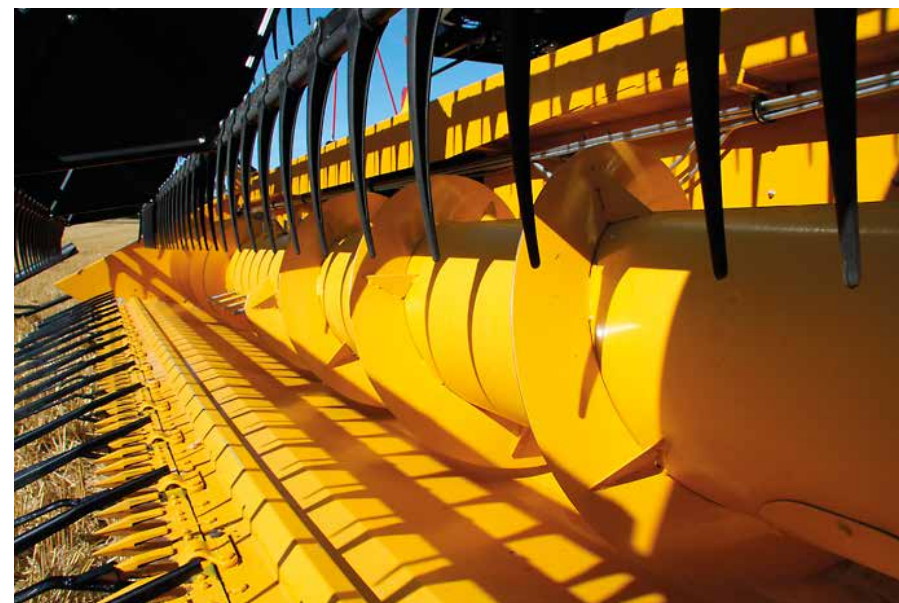
A vágóasztal csiga nagy átmérője megakadályozza a feltorlódás lehetőségét, még a legszélsőségesebb körülmények közt is. Ahhoz, hogy egyenletes adagolást érjünk el, a bedobó ujjak számát megnöveltük, az asztal méretének megfelelően. Az ujjak egyenlő eloszlásban vannak a szállítócsiga mentén, ezért csúcsterhelés mellett sem léphet fel probléma.

MOTOLLA

A műanyag motollafogak lehetővé teszik a hatékony és kíméletes adagolást, még abban az esetben is, ha megdőlt termény betakarításáról van szó. Ha egy műanyag motollafog letörik, például egy kődarab okozta hatás miatt, a cséplési mechanizmus nem sérül semmilyen tekintetben. A motollát automatikus üzemmódban is használhatjuk, amikor is ez alkalmazkodik a kombájn haladási sebességéhez.

SPECIÁLIS ASZTALOK

A SAMPO ROSENLEW kombájnokhoz számos opció érhető el, a különleges növények aratására. A COMIA szériához illeszthetőek kukorica vagy napraforgó asztalok is. A modelltől függően, 4 vagy 6 soros kukorica adapter is felszerelhető. Repce betakarításakor, repce toldat illeszthető az asztalhoz vagy vario asztal alkalmazható.

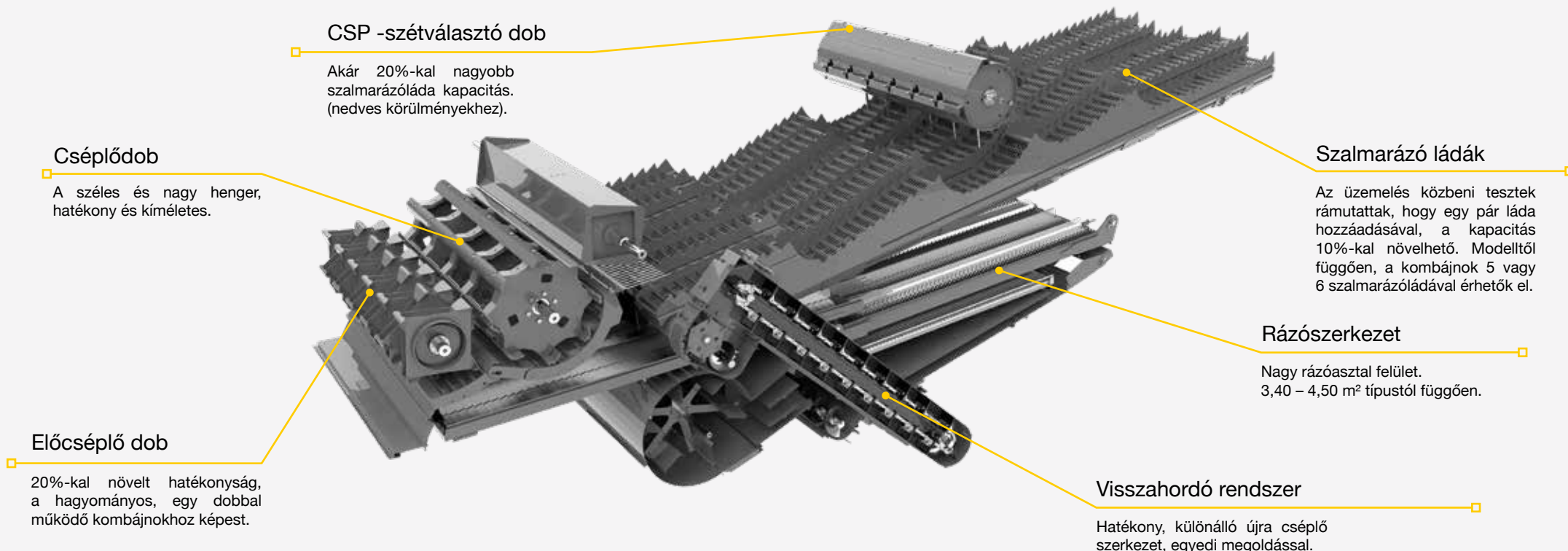


A vágóasztal összes funkciója a vezérlő karon megtalálható.



CSÉPLŐ RENDSZER

A képen látható cséplési mechanizmus a COMIA C12 és C14 modellekre jellemző.



HATÉKONYSÁG NÖVELÉSE EGY ELŐCSÉPLŐ DOBBAL

Az előcséplő dob lehetővé teszi a kombájn hatékonyságának növelését, anélkül, hogy a gép szélességét növelni kellene. A C8, C12 és C14 típusok előcséplő dobbal szerelt változatai, akár 20%-kal hatékonyabbak, mint a szimpla dobbal szerelt változatok. Optimális körülmények közt, a cséplés akár 40%-a az előcséplő dobban megtörténik.

A robotstus kialakítású, nagy teljesítményű cséplő dob, amellyel a COMIA széria gépeit szereljük, biztosítják az egyenletes továbbítást, a legnagyobb igénybevétel mellett is. A nyolc verőleces dob átmérője 500 mm. A cséplődob karimái öntöttvasból készülnek, amely komoly súlyt biztosít a dob számára, ami által a cséplés közben nagy nyomaték kifejtésre képes. Ez egy olyan specifikum, amely más gyártóknál nem érhető el. Két típusú cséplőkosarat különböztetünk meg. A gabona cséplésére van egy külön, speciálisan erre a célra kialakított precízebb cséplést végző változat, vékony lécezéssel. Az általános változat erősebb lécezéssel rendelkezik és akár inkább kukorica, szója és napraforgó cséplésére használatos.

RÁZÓASZTAL

A rázóasztal felszín 3,40 és 4,50 m² közötti, függően a választott modelltől. A felső rosta egy modern, lamellás kialakítást kapott. Az RV2 lamellás rosta olyan kialakítású, ahol minden második lamella lefelé hajlik annak érdekében, hogy hatékonyan megelőzze, a szárdarabok magtartályba való kerülését. Az alsó rosta minden modellünk esetében, egy állítható lamellás, úgynevezett RV3 típusú rosta. A nagy átmérőjű ventilátor hatékony befúvást biztosít a rostákhoz. A ventilátor forgási sebessége a vezetőfülkéből, könnyedén állítható.

A COMIA modelleknek van egy példanélküli tulajdonságuk, a nem kellően megtisztított anyagok szétválasztása kapcsán. A visszafuttatott anyag, nem a fő cséplőbe kerül. Ehelyett az újra-cséplőn kerülnek átvezetésre és finoman visszakerülnek a folyamatba. A C6 és C8 modellekben az újra-cséplő anyag visszaáramoltatásra kerül a rosta és magfelfogó egységre. A C10, C12 és C14 modellek esetében, a tradicionális szállítócsiga helyett, a visszafuttatott anyagot egy visszahordórendszerrel juttatjuk az újracséplő egységbe és így vissza a magfelfogóra. Az új felépítésnek köszönhetően, a magfelfogó vissza tudja juttatni az újracséplő anyagot a rázóasztalra kontrollált formában, anélkül, hogy kapcsolatba kerülne a ventilátor levegőáramával.

SZALMARÁZÓ LÁDÁK

A SAMPO ROSENLEW kombájnok híresek a kiváló teljesítményükről, a nedves Észak-Európai környezetben is. Ilyen körülmények közt, a kombájn teljesítményét majdnem mindig a szalmaládák kapacitása definiálja. A kiszerezhető rázórácsok alsó része rozsdamentes acélból készül. Modelltől függően, a kombájnokat 5 vagy 6 rázóasztallal szereljük. A cséplésre vonatkozó tesztek azt mutatják, hogy egy pár szalmaláda hozzáadásával, a teljesítmény 10%-kal növelhető.

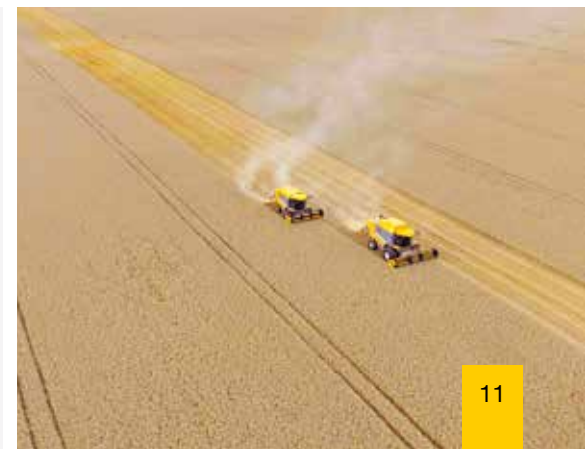
CSP -SZÉTVÁLASZTÓ DOB

Amennyiben az aratást nedves vagy nyirkos időben kell végezni, vagy ha a termés zöld, a szétválasztódob kiváló teljesítménye elengedhetetlen. A CSP (Cylinder Separation) szeparátor dob, amely a szalmaládák felett helyezkedik el, arra van tervezve, hogy növelje a ládák szétválasztási kapacitását. Az Észak-Európai aratási viszonyok közt, a CSP szétválasztó dob körülbelül 20%-os hatékonyság növeléssel járul hozzá a szalmaládák teljesítményéhez. A CSP dob minden modellhez opcióként elérhető.

SZECSKÁZÓ

Abban az esetben, ha széles vágóasztallal végezzük az aratást, a szártömeg óriási. Amikor a szárat aprítjuk, fontos, hogy az aprított szárat a lehető legfinomabb / legkisebb darabokra vágjuk és egyenletesen oszlassuk el a talajon. A művelési módtól függetlenül, az egyenletes és finom szártömeg mindig előnyös.

A COMIA C6 és C8 modellek egy sztenderd aprítóval vannak szerelve, amely 3300 ford/perc sebességgel forog. Nagy sebességű aprító is elérhető ezen modellekhez is. A C10, C12 és C14 már alapfelszereltségként nagy sebességű aprítóval érkezik, mely 3800 ford/perc sebességre képes. Az aprító kikapcsolása egy nagyon egyszerű folyamat a C10, C12 és C14 modellek esetében. Egyszerűen le kell nyomni egy kart az aprítón, amellyel választható az aprított és az aprítás nélküli szár előállítási mód.



AVARA - KABIN



AVARA – TÖBB, MINT CSAK JÓ MEGJELÉNÉS

Nyolc munkalámpa, modern LED-es nappali lámpák és széles szélvédő. A beltér mérete 30 cm-rel nőtt, amely rengeteg extra helyet jelent. A vezető tiszta rálátása a vágóasztalra egy olyan faktor volt, amelyet figyelembe vettünk, az új vezetőfülke megtervezésekor. Az AVARA vezetőfülkéhez alapfelszereltségként jár a légrugós ülés. A vezető biztonságáról, a beépített biztonsági öv gondoskodik.

A vezetőfülkébe való beüléskor több hasznos részlet tárul a szemünk elé. Rendelkezésünkre áll egy napellenző, mely a vezetőfülke tetőeleméről húzható le. Több tárhely van, mint korábban, beleértve egy nagy tároló rekeszt az oktató ülés alatt, amely egy kényelmes hűtőbox, az italok és ételek frissen tartásához. Ez külön rendelhető.



EGYKEZES IRÁNYÍTÁS

A legjobb aratási eredményeket úgy lehet elérni, ha az aratáshoz használt kombájn működtetése egyszerű és kézenfekvő. A vezérlő berendezés kényelmes, s az ülés kartámlába került beépítésre. A COMVISION II, amely egy nagy, 12,3 colos érintő kijelző, a vezérlőpult a multifunkciós karral, kizárólag a COMIA típusokhoz terveztek. A kar 45 fokos elhelyezkedése, eltér a piacon használt általános kialakítástól. Ebben a pozícióban a vezető keze a karon tud pihenni, miközben képes ugyanezzel a kézzel különböző feladatokat elvégezni, irányítani a kombájn munkáját. A többfunkciós kar csak egy része, a jól átgondolt irányító eszközöknek, amelyeket a COMIA széria modelljei felkínálnak. A csépléshez kapcsolódó tevékenységek úgy, mint a gépegységeinek és a vágóasztalnak az irányítása, a könyöklő részben került kialakításra. A konzolban helyet kaptak 12V-os és USB csatlakozók is. A konzolba továbbá kialakításra került egy praktikus tároló rekesz, amely például a mobiltelefon tárolására lehet alkalmas.

A 12.3 colos, 8:3-as képarányú kijelző a legszélesebb a piacon elérhető kombájnokba szerelt képernyők közül. Könnyedén lehet manőverezni az érintő kijelzőn, munka közben. A kijelző két részre bontott, egy statikus és egy alternatív felületre. Az alternatív felületen elérhető információkat, funkciókat Ön választhatja ki úgy, mint a fordulatszám kijelzés vagy a tolató kamera képe.



ERŐÁTVITEL ÉS A MOTOR

ERŐÁTVITEL

A COMIA vezetése rendkívül egyszerű. A hajtás szabályzó határozza meg az irányt és a sebességet. A széles abroncsok, amelyek alapfelszereltségként érkeznek a modellekhez, biztosítják a kiváló vezethetőségi tulajdonságokat. Egy másik nagyon hasznos opció lehet, a hidraulikus négykerék hajtás. Ez lehetővé teszi, hogy a hátsó kerekek is hajtottak legyenek, ezáltal a húzóerő egyenletessé válik. Ez a funkció segíti a nehéz körülmények közötti haladást.



A képen egy Comia C 12 sebességváltója látható



MOTOR

A dízelmotorok kibocsátási határértékei folyamatosan szigorodnak. A SAMPO COMIA teljesíti a legszigorúbb emissziós követelményeket is, amelyek a haszongépjárművekre vonatkoznak. Az új SCR dízel technológia használatával óvhatja a környezetet és 10%-os üzemanyag költségmegtakarítást érhet el, a CR (közös nyomócsöves) üzemanyag ellátó rendszerű modellekhez képest. A kipufogógázokat AdBlue-val kezeli a rendszer. A COMVISION II kijelző használatával a vezetőfülkében, az adalékanyag felhasználása is követhetővé válik. A motorok teljesítménye 185 lóerő a C6 esetében, de egészen 300 lóerőig növelhető, a C14-es modellben. Az AGCO Power motorok kiváló nyomatékkal, 2.000 ford/perc fordulaton járnak.



MAGTARTÁLY

A magtartályok mérete 4400 és 5400 liter közt változik, a COMIA C6 és C8 modellek esetében. Az ürítési magasság mindkét modell esetében 4,00 méter. Az ürítési sebesség 75 l/másodperc az említett 2 modell esetében. A COMIA C10 és C12 modellek esetében a magtartály mérete 6000 és 7600 liter. Mindkét kombájn a hatékony zárt ürítésrendszerrel működő magtartállyal szerelt. Az ürítési sebesség elérheti akár a 100 l/másodpercet.

Kérjük tekintse meg az új, 10.000 literes magtartályunk tulajdonságait az 5. oldalon.

A fülke nagy ablakán keresztül kiváló rálátás nyílik a magtartályra, amelyet a tartályban felszerelt, és a kabinból működtethető világítás segít. A tartályban található még egy membrán szintjelző is. Az ürítő csiga is vezérelhető a kartámlába beépített vezérlő konzollal, amely egyértelműen megkönnyíti az ürítést különösen mozgás közben.

COMIA C6 ÉS C8

- Magtartály méretek 4400 és 5400 liter
- Ürítési magasság egységesen 4,00 m
- Elektromosan indítható ürítés
- Ürítési sebesség 75 l/s

COMIA C10 ÉS C12

- Magtartály méretek 6000 és 7600 liter
- Ürítési magasság egységesen 4,40 m
- Elektromosan indítható ürítés
- Ürítési sebesség 100 l/s



TISZTÍTÁS ÉS KARBANTARTÁS

A SAMPO a vitathatatlan vezetője a kombájn piacnak, takaríthatóság szempontjából. Ahhoz, hogy ezen állítás pontosságáról megbizonyosodjon, elég ezt a szórólapot megtekinteni. A SAMPO -ROSENLEW kombájnok mindig is könnyen takaríthatóak voltak, az alkalmazott technikai megoldásaik miatt. A magtálcák kiszerezhetőek, a szalmarázó ládák alsó részei szintén és így tovább. Bár hasonló tulajdonságok más gyártók termékeiben is megtalálhatóak, a SAMPO ezeket úgy tervezte meg és építette be, hogy a takarítást nem szükséges a szerelőüzemben elvégezni, hanem már a földön elvégezhető, s ezzel is időt takarít meg.

Amikor az aratást nagyon nedves vagy más szempontok szerint nehéz körülmények közt kell végezni, a bekerülő anyag sok esetben a magtálca első szegmense alatti ívben halmozódik fel. Ilyen esetekben nagyon fontos, hogy a magtálca egyes részei kiszerezhetőek legyenek tisztítás céljából. A rázórácsok alsó részei könnyedén kiszerezhetőek és kihúzhatóak, a kombájn hátsó ajtajának segítségével. Mindezt el lehet végezni a mezőn, azon speciális eszközökkel, amelyeket a géppel együtt szállítunk.



SAMPO SZERVIZ ÉS ALKATRÉS Z UTÁNPÓTLÁS MINDIG ELÉR HETŐ

A SAMPO-ROSENLEW kombáj nok számára világszerte elérhető támogató és szerviz hálózat áll rendelkezésre. A technikusokat, szerelőket a gyárban oktatják. Mindig rendelkezésre állnak, hogy a felszerelt szerviz autókkal a helyszínre érkezzenek és javítsák a kombáj nokat, a lehető legfrissebb információk, tudás és speciális eszközök, valamint műszereik segítségével. Nagyon ajánljuk, hogy vegye igénybe professzionális szerelőink tudását, akár rendszeres karbantartások akár munkák utáni javítások, felülvizsgálatok alkalmával.



OPCIÓS CSOMAGOK A COMIA KOMBÁJNOKHOZ



COMIA C6 ÉS C8

PRAKTIKUM CSOMAG 1

- DHC (Direct Height Control) - vágóasztal közvetlen magasság állítása. A memóriába két különböző magasságot lehet rögzíteni a fejegységre. Válassza ki a kívánt magasságot és tartsa lenyomva az M1 vagy M2 gombokat a joystick-on a mentéshez.
- Tolatókamera. Mindig győződjön meg róla, hogy a kombájn mögötti terület megfelelően látható. A kamera a COMVISION II-be van kötve, s tiszta képet ad a környezetről.
- Elektromosan állítható visszapillantó tükrök. Állítsa be a visszapillantó tükör állását a vezetőfülkéből.

PRAKTIKUM CSOMAG 2

- AHC (Automatic Height Control) – vágóasztal automatikus magasság állítása. Ezzel a funkcióval a vágóasztal folyamatosan követi a talaj adottságait. A sztenderd C6 vagy C8 modellekben nincs oldalra döntési funkció, de amennyiben ezt a csomagot választja, manuális döntés lehetséges. Összesen négy állás menthető ezen opció esetében a memóriába. A leggyakrabban használt az M2 gomb, amely aktiválja a vágóasztal alatt elhelyezett talpakat, amelyek az automata manőverezést segítik. Az M1 gombbal a behordócsiga magasság szenzora programozható. Ezen szenzoron, három különböző magasság állítható be.
- Tolatókamera. Mindig győződjön meg róla, hogy a kombájn mögötti terület megfelelően látható. A kamera a COMVISION II-be van kötve, így tiszta képet ad a környezetről.
- Elektromosan állítható visszapillantó tükrök. Állítsa be a visszapillantó tükör állását a vezetőfülkéből.

MINDEN MODELLHEZ

LIGHT CSOMAG

- Nyolc halogén izzó helyett, a vezetőfülkén nyolc LED lámpával szereljük fel a kombájnokat.
- Lámpatestek az oldalsó burkolatok alá szerelve. Ezen lámpák felszerelésével, esetleges sötét körülmények közt is tudunk karbantartási munkákat végezni a gépegységen.
- Extra sárga jelzőfény. Annak érdekében, hogy könnyen észrevehető legyen az úton, egy addicionális jelzőfény is felszerelésre kerül, a kombájn hátuljára.

HŰTŐ CSOMAG

- Automatikus klíma szabályozás a vezetőfülkében. Válassza ki a kívánt hőfokot a klímaberendezés segítségével és a rendszer tartani fogja azt a kívánt időszakban.
- Hűtőrekesz. Ez a kis hűtőszekrény, képes hidegen tartani az ételeit / italait a munkanap során.

COMIA C10-TŐL C14-IG

AUTOMATA CSOMAG

- AHC (Automatic Height Control) – vágóasztal automatikus magasság állítása. Ezzel a funkcióval a vágóasztal folyamatosan követi a talaj adottságait. Összesen négy állás menthető ezen opció esetében a memóriába. A leggyakrabban használt az M2 gomb, amely aktiválja a vágóasztal alatt elhelyezett talpakat, amelyek az automata manőverezést segítik. Az M1 gombbal a behordócsiga magasság szenzora programozható. Ezen szenzoron, három különböző magasság állítható be.
- CAA (Comia Auto Adjust) – Comia Automata Beállítások funkció beállítja az összes, aratáshoz kapcsolódó funkciót, egyetlen gombnyomással. A COMVISION II eszköz több, előre beállított üzemmódot tartalmaz, különböző termény típusokra, de Ön is elmentheti saját speciális beállításait. A rendszer automatikusan beállítja az alsó és felső rostákat, a cséplődobokat, ventilátor sebességet és a cséplőkosarak távolságát.
- Tolatókamera. Mindig győződjön meg róla, hogy a kombájn mögötti terület megfelelően látható. A kamera a COMVISION II-be van kötve, így tiszta képet ad a környezetről.



COMIA	Technikai adatok		C6	C8
VÁGÓASZTAL				
	Normál szélesség	m	4,20	4,50
	Opciók szélesség	m	3,90/4,50	4,20/4,80
	Vágási magasság	m	-0,20 - + 1,20	-0,20 - + 1,20
	Kasza sebesség	löket/min	1020	1020
	Visszaforgató rendszer	típus	hidraulikus	hidraulikus
MOTOLLA				
	Átmérő	m	1,05	1,05
	Sebesség tartomány	ford/min	0 - 50	0 - 50
	Sebesség beállítás		hidraulikus	hidraulikus
	Mozgatás		hidraulikus	hidraulikus
ELŐCSÉPLŐ DOB				
	Szélesség / átmérő	m		1,11 / 0,40
	Fordulat	ford/min		600-1300
	Kosár felület	m ²		0,34
CSÉPLŐDOB				
	Szélesség / átmérő	m	1,11 / 0,50	1,11 / 0,50
	HD henger		std	std
	Cséplőlécek száma	db	8	8
	Cséplőlécek típusa		cserélhető	cserélhető
	Fordulatszám tartomány	ford/min	600 - 1300	600 - 1300
	Fordulatszám beállítás		elec.	elec.
CSÉPLŐKOSÁR				
	Felület	m ²	0,51	0,51
	Fedési szög	°	105	105
	Lécek száma	db	12	12
	Kosár távolság állítása	mm	6 - 42	6 - 42
	Kosár állítás		elec.	elec.
SZALMA ELVÁLASZTÁS				
	Ládák száma	db	5	5
	Teljes leválasztási felület	m ²	4,80	4,80
	CSP- elválasztó dob		opció	opció
RÁZÓSZERKEZET				
	Felső rosta	m ²	2,07	2,07
	Alsó rosta	m ²	1,33	1,33
	Teljes felület	m ²	3,40	3,40
	Ventilátor fordulatszám állítás		elec.	elec.

COMIA	Technikai adatok	C6	C8
SZALMA SZECSKÁZÓ			
	Lengőkéses	ford/min	3300
MAGTARTÁLY			
	Kapacitás	m ³	4,40
	Üritési magasság	m	4,00
MOTOR			
		AGCO Power	AGCO Power
	Teljesítmény	kw/LE	136/185
	Fordulat/hengerszám	ford/min	2000/6
	Üzemanyagtank kapacitás	l	350
SEBESSÉGVÁLTÓ			
		Hidrosztatikus 3 sebességgel	Hidrosztatikus 3 sebességgel
	Véglehajtás	zárt rendszer	zárt rendszer
GUMIABRONCS			
	Elöl	600/65R34	600/65R34
	Hátul	420/65R20	420/65R20
CABIN			
		Avara	Avara
	Ülés	Légrugós	Légrugós
	Pótülés	std	std
	Fűtés	std	std
	Légkondicionáló	std	std
	Rádió/CD	opció	opció
	Monitor	Comvision II	Comvision II
TÖMEG			
	Alapgép, szecskázóval	kg	8000
MÉRETEK			
	Hosszúság std.asztallal, elválasztok nélkül	m	7,86
	Szállítási magasság	m	3,65
	Szállítási szélesség asztal nélkül, std. gumival	m	3,02
TOVÁBBI LEHETŐSÉGEK ÉS TARTOZÉKOK			

COMIA	Technikai adatok	C10	C12	C14
VÁGÓASZTAL				
	Normál szélesség	m	5,10	6,30
	Opció szélesség	m	4,80	5,10/6,30
	Vágási magasság	m	-0,20 - + 1,20	-0,20 - + 1,20
	Kasza sebesség	löket/min	1020	1020
	Visszaforgató rendszer	típus	hidraulikus	hidraulikus
MOTOLLA				
	Átmérő	m	1,05	1,05
	Sebesség tartomány	ford/min	0 - 50	0 - 50
	Sebesség beállítás		hidraulikus	hidraulikus
	Mozgatás		hidraulikus	hidraulikus
ELŐCSÉPLŐ DOB				
	Szélesség / átmérő	m		1,33 / 0,40
	Fordulat	ford/min	420 - 1200	420 - 1200
	Kosár felület	m ²	0,41	0,41
CSÉPLŐDOB				
	Szélesség / átmérő	m	1,33 / 0,50	1,33 / 0,50
	HD henger		std	std
	Cséplőlécek száma	db	8	8
	Cséplőlécek típusa		cserélhető	cserélhető
	Fordulatszám tartomány	ford/min	420 - 1200	420 - 1200
	Fordulatszám beállítás		elec.	elec.
CSÉPLŐKOSÁR				
	Felület	m ²	0,62	0,62
	Fedési szög	°	105	105
	Lécek száma	db	9	9
	Kosár távolság állítása	mm	6 - 42	6 - 42
	Kosár állítás		elec.	elec.
SZALMA ELVÁLASZTÁS				
	Ládák száma	db	6	6
	Teljes leválasztási felület	m ²	6,30	6,30
	CSP- elválasztó dob		opció	opció
RÁZÓSZERKEZET				
	Felső rosta	m ²	2,70	2,70
	Alsó rosta	m ²	1,80	1,80
	Teljes felület	m ²	4,50	4,50
	Ventilátor fordulatszám állítás		elec.	elec.

COMIA	Technikai adatok	C10	C12	C14
SZALMA SZECSKÁZÓ				
	Lengőkéses	ford/min	3800 HD	3800 HD
MAGTARTÁLY				
	Kapacitás	m ³	6,00	7,60
	Üritési magasság	m	4,40	4,40
MOTOR				
			AGCO Power	AGCO Power
	Teljesítmény	kw/LE	175/238	221/300
	Fordulat/hengerszám	ford/min	2000/6	2000/6
	Üzemanyagtank kapacitás	l	450	450
SEBESSÉGVÁLTÓ				
			Hidrosztatikus 3 sebességgel	Hidrosztatikus 3 sebességgel
	Véglehajtás		zárt rendszer	zárt rendszer
GUMIABRONCS				
	Elöl		650/65R38	800/65R32
	Hátul		480/65R24	480/65R24
CABIN				
			Avara	Avara
	Ülés		Légrugós	Légrugós
	Pótülés		std	std
	Fűtés		std	std
	Légkondicionáló		std	std
	Rádió/CD		opció	opció
	Monitor		Comvision II	Comvision II
TÖMEG				
	Alapgép, szecskázóval	kg	11700	13000
MÉRETEK				
	Hosszúság std.asztallal, elválasztok nélkül	m	8,61	9,03
	Szállítási magasság	m	3,99	3,99
	Szállítási szélesség asztal nélkül, std. gumival	m	3,50	3,70
TOVÁBBI LEHETŐSÉGEK ÉS TARTOZÉKOK				



SAMPO ROSENLEW

Az Ön SAMPO forgalmazója és importőre:

KÉSZENLÉT Zrt.

PÁPA / SZIHALOM / SZÁSZVÁR

Tel: + 36 30 280 6822

E-mail: keszenlet@keszenlet.hu

Web: www.keszenlet.hu



Sampo Rosenlew Ltd

Konepajaranta 2A

P.O. Box 50

FI-28101 Pori, Finland

Tel. +358 207 550 555

Fax. +358 2 632 6546

www.sampo-rosenlew.fi