

NE 300-500

NASTRO ELEVATORE
CONVEYOR BELT



EV
ENOVENETA
TECNOLOGIE ENOLOGICHE



NASTRO ELEVATORE | CONVEYOR BELT



CARATTERISTICHE DI SERIE:

- Telaio in acciaio inox AISI 304 su ruote
- Tappeto in PVC alimentare
- Tramoggia di carico completa di vaschetta di recupero liquido
- Quadro elettrico con voltaggio standard 400/3/50 con variatore di velocità elettronico

ACCESSORI:

- Tramoggia maggiorata per scarico bins
- Griglia drenante su tramoggia con recupero mosto (NE-500)
- Scarico con scivolo orientabile (NE-500)
- Pigiatoio su scarico nastro (NE-500)

STANDARD FEATURES:

- AISI 304 stainless steel frame on wheels
- Food safe PVC belt
- Loading hopper with collecting basin
- Electric panel 400/3/50 with electronic speed variator

OPTIONALS:

- Bigger hopper for bins unloading
- Hopper' drining mesh with must recovery (NE-500)
- Drain with swiveling ramp (NE-500)
- Crusher on belt outlet (NE-500)



DATI TECNICI | TECHNICAL DATA

		NE 300	NE 500
Potenza motore <i>Motor power</i>	kW	1.10	1.10
Lavorazione oraria <i>Hourly output</i>	Ton/h	3/15	5/20
Altezza scarico <i>Outlet height</i>	mm	1100-4030	1330-4150
Larghezza nastro <i>Belt width</i>	mm	300	500
Lunghezza nastro <i>Belt length</i>	mm	2500-6000	3000-6000

DIMENSIONI | DIMENSIONS

Lunghezza <i>Length</i>	mm	2500-6000	3000-6000
Profondità <i>Depth</i>	mm	1500	1800
Altezza <i>Height</i>	mm	2220-4030	2220-4030
Peso <i>Weight</i>	Kg	210-420	225-420

Dati e misure non sono impegnativi e possono essere variati senza preavviso.
Measurements and operating data are approximative, not legally binding and subject to change without notice.



ENOVENETA S.p.A.

Via Marconi, 56 | 35016 Piazzola sul Brenta (PD) - ITALY
Tel. +39 049 5590358 | Fax. +39 049 9600002 | info@enoveneta.it | www.enoveneta.it

